

SpanSet®

SpanSet®

02

Höhensicherung
Hebetechnik
Ladungssicherung
Safety Management

NoCut®

NoCut® sleeve
NoCut® pad
NoCut® bumper

NoCut sleeve



**EINFACH
BESSER
STÄRKER**

NEU



„Verschärfter Schnitenschutz!“

Die Kante, der Schutz und die Sicherheit

Wenige Jahre nach der Markteinführung sind NoCut sleeve und NoCut pad zum Schutz von textilen Anschlagmittel beim Heben scharfkantiger Lasten nicht mehr wegzudenken. Hervorragende Produkteigenschaften, die im Dialog mit den Anwendern besprochen und fortlaufend optimiert werden. **Verbesserte** Schnittfestigkeit und **stärkere** Gewebestabilität sind das Ergebnis der verbesserten Prozesstechnik, während die **vereinfachte** Handhabung den Praktikern zu verdanken ist, mit deren Hilfe NoCut pad überarbeitet wurden.

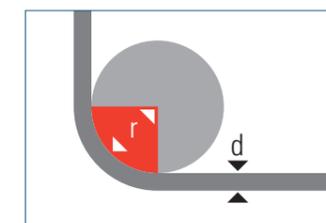


Ihre Sicherheit hat Priorität

Für einen sicheren Hebevorgang ist unabhängig von Größe, Gewicht und Geometrie einer Last darauf zu achten, dass Hebebänder und Rundschnlingen an keiner ungeschützten Kante angelegt werden. Die textilen Anschlagmittel können beschädigt werden und die Last kann abstürzen.

Wann aber liegt eine scharfe Kante vor und wie können die Anschlagmittel geschützt werden? Denn eine Kante ist bereits schädlich für ein Anschlagmittel, auch wenn diese nicht messerscharf ist!

Hier ist folgendes zu beachten:

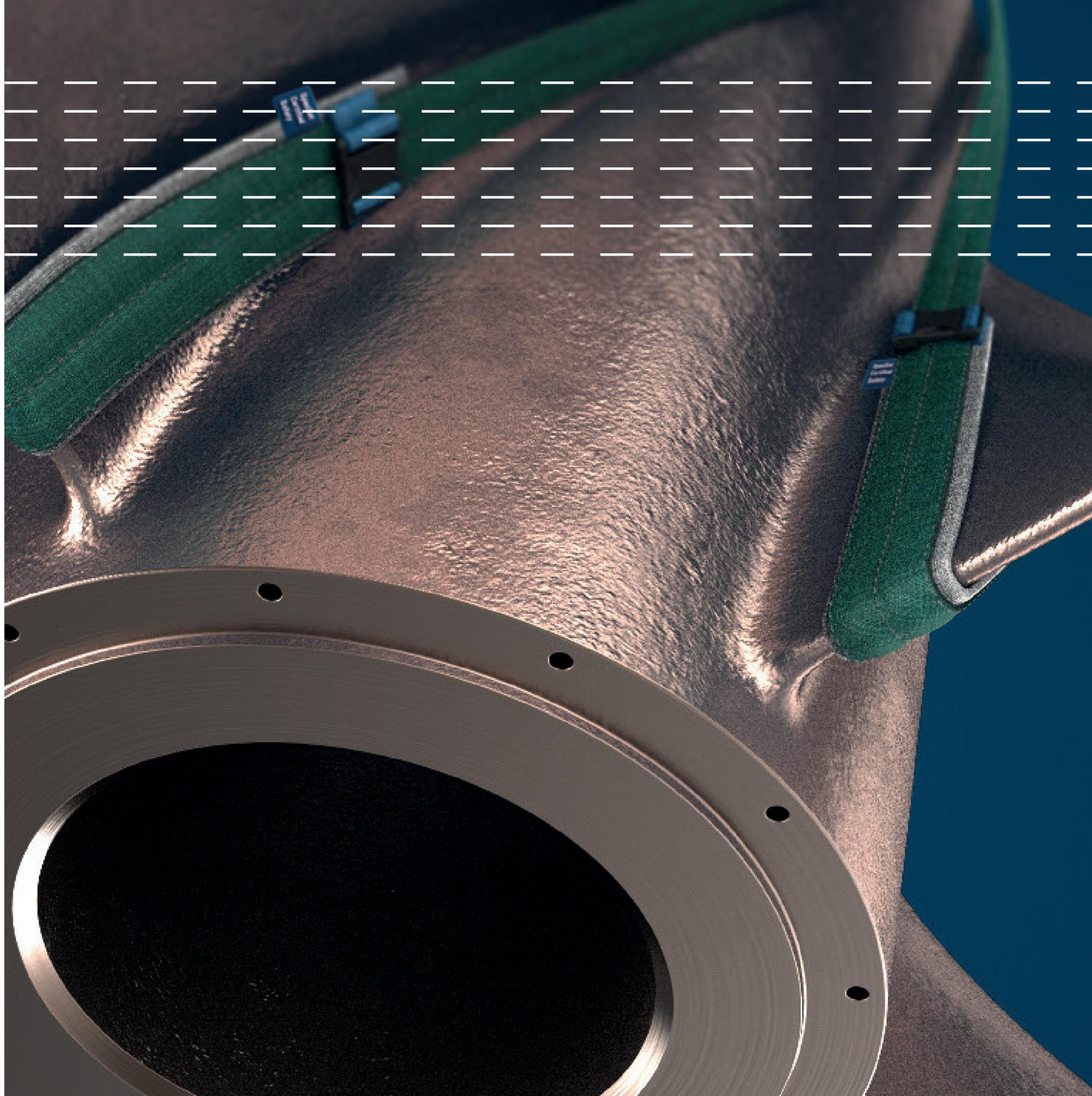


Nach BGR 500, Kap. 2.8, liegt bereits dann eine scharfe Kante vor, wenn der Kantenradius „r“ kleiner als die Materialstärke „d“ des Anschlagmittels ist.

$$r < d$$

i Zum Beispiel: Eine Kante ist mit einem Radius von 18mm für eine 20 Tonnen MagnumPlus eine scharfe Kante. Nutzen Sie eine Radienlehre und die Angaben von SpanSet zur Auflagedicke unter Last zur Bestimmung geeigneter Schutzmaßnahmen! [Siehe auch Tabelle Seite 9].





Nichts ist dem Zufall überlassen!



Mit einer eigens für die Entwicklung von NoCut konstruierten Testanlage wurden verschiedenste Prüfungen an scharfen Kanten durchgeführt. Die Schnittfestigkeit von NoCut wurde so in Kombination mit einem definierten Anschlagmittel unter Nennlast ermittelt. Für die Versuche wurde ein Prüfzenario definiert, auf dessen Grundlage die Zertifizierung von NoCut durch die DEKRA erfolgte. Ergebnisse, die vor der eigentlichen Markteinführung in Feldversuchen bestätigt und in nützlichen Handhabungshinweisen [Siehe auch Seite 9] dokumentiert wurden.

i Diese gesicherten Erkenntnisse sind die Basis für den online Produkt-Finder, was die Kombination von Rundschlingen und Hebebänder mit NoCut unter Berücksichtigung des Kantenradius besonders einfach macht.

Produkt-Finder

Dem geringen Eigengewicht von NoCut entsprechend erleichtern wir auch die Produktauswahl. Nutzen Sie den kostenlosen Produkt-Finder unter www.spanset-nocut.de. Nacheinander werden ...

1	Anschlagmittel
2	Tragfähigkeit
3	Nutzlänge
4	Kantenradius
5	Anbringung (Fixierung)

... aus einer vordefinierten Auswahl angeklickt. Nach Bestätigung der Eingaben erhalten Sie die Produktempfehlung. **Einfach, schnell und sicher!**

Definierte Symbiose

Selbstverständlich wurde NoCut an die unterschiedlichen Breiten der SpanSet-Hebebänder und -Rundschlingen angepasst. Damit ist NoCut hervorragend zum Schutz textiler Anschlagmittel, wie zum Beispiel PowerStar-Hebebänder und SupraPlus-Rundschlingen geeignet. NoCut Schnittschutz bietet ein geringes Eigengewicht in einer kompakten Bauform für eine besonders ergonomische Handhabung mit weniger Kraftaufwand.

NoCut Vorteile im Überblick



Biegeweiche Schlauchkonstruktion

Die biegeweiche Gewebekonstruktion lässt sich einfach positionieren und legt sich an die Kante an.



Geringes Eigengewicht

Das geringe Eigengewicht sorgt für eine einfache und ergonomische Handhabung.



Frei positionierbar

NoCut ist frei über das Anschlagmittel positionierbar und schützt genau dort, wo die scharfe Kante anliegt.



Label

NoCut Produkte sind durch Label gekennzeichnet, die Handhabungshinweise und die allgemeinen Produktinformationen enthalten.



Geprüfte Sicherheit

Hohe Betriebssicherheit auf Basis definierter Kantenradien – DEKRA-zertifiziert.



Optimierte Prozesstechnik

Verbesserter Schnittschutz, vereinfachte Handhabung und stärkere Gewebestabilität erhöhen Standzeiten und Sicherheit.

NoCut® sleeve



NoCut® sleeve – der flexible Rundumschutz

NoCut sleeve ist ein gewebter Schutzschlauch aus UHMPE [Ultra High Molecular Polyethylene] für Hebebänder und Rundschlingen, der einfach auf das Anschlagmittel aufgezogen wird.

Die rundherum gleich hohe Schnitthemmung bietet durch beidseitige Nutzung eine hohe Standzeit und zusätzliche Betriebssicherheit, da Fehlanwendungen vermieden werden.

Auch bei beengten Platzverhältnissen lässt sich die biegeweiche Schlauchkonstruktion einfach an der scharfen Kante positionieren. Beim Hebevorgang setzt sich der Schutzschlauch fest an die Kante der Last, während das Hebemittel innerhalb des Schlauches weiterhin beweglich bleibt. Eine elementare Voraussetzung für das Heben und Wenden für zum Beispiel von scharfkantigen Stahlcoils.

1 Mehr zum Thema „Coils Drehen und Wenden“ finden Sie auf der nächsten Seite.

NEU NoCut® sleeve mit Mittelnaht

Einfach, besser und stärker! Drei gute Gründe für den Einsatz der neuen NoCut sleeve. Die optionale Mittelnaht vereinfacht die Nutzung von NoCut sleeve beim Heben mit Rundschlingen über beide Stränge [nach Abb. 3].

Fixiert auf beide Rundschlingenstränge ist ein manuelles Ausrichten überflüssig und die Komponenten sind unverlierbar miteinander verbunden. Profitieren Sie von längeren Standzeiten, zusätzlicher Sicherheit und der Kombinationsvielfalt mit unterschiedlichen Anschlagmitteln!

Um das Anschlagmittel zu schützen, kann NoCut sleeve wie folgt angewendet werden:



Abb. 1 Für Hebebänder Einfach aufgezogen



Abb. 3 Für Rundschlingen Über Doppelstrang



Abb. 5 Für Rundschlingen Einfach aufgezogen



Abb. 3 mit Mittelnaht Für Rundschlingen Über Doppelstrang

NoCut® pad NoCut® bumper



Sicherheit auf höchstem Niveau

Rundschlingen und Hebebänder werden genau dort mit NoCut pad geschützt, wo beim Heben der Last die scharfe Kante am Hebezeug anliegt. Schäden an textilen Anschlagmitteln und Lastabstürze werden so wirksam vermieden.

NoCut pad wird in einer 2- und 4-lagigen Ausführung angeboten. Diese Mehrschichtigkeit erreicht ein extrem hohes Schnittschutzniveau und bietet dem Anwender auch bei kritischen Hebevorgängen großen Schutz.

Neu sind die vereinfachte Fixierung von NoCut pad mit Steckschnallen oder Klettband, die leistungsfähigere Gewebestruktur für stärkeren Schnittschutz und die verbesserte Erkennung der Ablegereife durch ein innenliegendes in Signalfarbe ausgeführtes Gewebe. Ihr unverzichtbares Plus an Leistung, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit!

NEU Aus der Praxis, für die Praxis!

NoCut pad wird werkseitig ab einer Länge von 75cm mit zusätzlichen Gewebeschlaufen auf der Rückseite ausgerüstet. Schnell ist ein Gurtband durch die Schlaufen gefädelt und das NoCut pad am

NEU NoCut® bumper

Das neueste Mitglied in der NoCut Produktfamilie, NoCut bumper, kombiniert ebenfalls einfachster Handhabung mit stärkerer Gewebestruktur und verbessertem Schnittschutz.

NoCut bumper kann beim Hebevorgang schnell und ohne Fixierung an

Anschlagmittel zusätzlich fixiert, denn nur wenn das NoCut pad richtig anliegt und nicht mehr verrutschen kann, ist das Anschlagmittel vor der scharfen Kante geschützt.

Optionale Fixierungsmöglichkeiten:



Klettverschluss



Klettverschluss mit Schnalle



Steckschnallen

kritischen Stellen zwischen Last und Anschlagmittel gelegt werden. Abhängig vom Einsatz kann der Schnittschutz in Quer- oder Längsrichtung genutzt werden.

NoCut bumper besteht aus einem NoCut sleeve mit innenliegenden Gurtbandlagen, die den Radius an den Umlenk- und Anschlagpunkten der Last vergrößern. Es kommt immer dann zum Einsatz, wenn aufgrund schlecht zugänglicher Stellen NoCut sleeve oder NoCut pad nicht mehr verwendet werden kann.

Anschlagmittel	NoCut sleeve			NoCut pad 2-lagig			NoCut pad 4-lagig			
Radius [mm]	1	2	3	0	1	2	3	0	1	2
Hebeband HB (Lifffix) ≤ 5t	✓				✓					✓
Hebeband PCS ≤ 10t	✓				✓					✓
Lifffix; SupraPlus; Twintex ≤ 5t	✓			✓						
Lifffix; MagnumPlus; SupraPlus; Twintex ≤ 10t	✓				✓					✓
MagnumPlus, Lifffix ≤ 20t	✓				✓					✓
MagnumPlus, Lifffix ≤ 25t		✓			✓					✓
MagnumPlus, Lifffix ≤ 30t		✓			✓					✓
MagnumPlus, Lifffix ≤ 40t					✓					✓
MagnumPlus, Lifffix ≤ 50t					✓					✓
NEU MagnumPlus, Lifffix ≤ 60t										✓
Magnum-X ≤ 10t	✓					✓			✓	
Magnum-X ≤ 20t						✓			✓	
Magnum-X ≤ 30t							✓		✓	
NEU Magnum-X ≤ 40t										✓

Merkmal	NoCut sleeve	NoCut pad	NoCut bumper
Eigengewicht	sehr leicht	leicht	leicht
Biegeweiche Konstruktion	ja	ja	ja
Zweiseitig nutzbar	ja	nein	ja
Kennzeichnung durch Label	ja	ja	ja
Geprüft und zertifiziert	ja	ja	ja
Drehen und Wenden	ja	nein	nein
Nach Abbildung einsetzbar	1, 3, 3 mit Mittelnaht, 5*	1, 3 und 5	1, 3 und 5
Lagen	1	2, 4	2

1 *Sonderkonstruktion [werkseitige Montage]

Ihr Profit

Verbesserte Prozesstechnik zeigt Wirkung

Infolge der Optimierung steht dem Anwender ab sofort ein breiteres Produktspektrum mit noch mehr Möglichkeiten für ein sicheres Arbeiten im Hochlastsegment zur Verfügung. Mit dem neuen 4-lagigen NoCut pad können nun MagnumPlus und Lifffix Rundschlingen bei einer WLL von 60t an extremen Radien ab 1mm angelegt werden. Die 40t Magnum-X kann in Kombination mit 4-lagigen NoCut pad ab einem Kantenradius von 2mm sicher angeschlagen werden.

Profitieren Sie von mehr Leistung, mehr Sicherheit und mehr Wirtschaftlichkeit.

1 Die mit einem Haken gekennzeichneten Werte in der Tabelle beziehen sich auf den kleinsten Radius, bei dem NoCut noch eingesetzt werden darf. Größere Kantenradien werden durch die jeweilige Kennzeichnung eingeschlossen.

Den passenden Schnittschutz schnell gefunden

Tipps zum Wenden von Stahlcoils



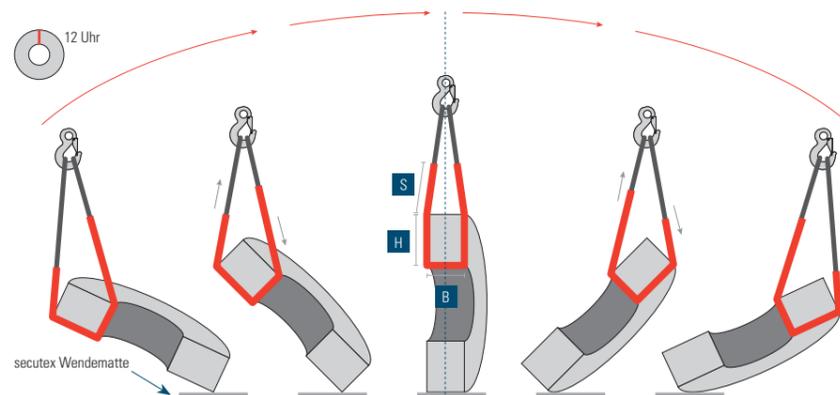
Coils richtig drehen und wenden

Beim Wenden und Aufrichten von Coils sind Schutzschläuche unverzichtbar.

Das Hebeband wird in den Kranhaken eingehängt und mit dem Schutzschlauch an die Last angelegt. Beim Anheben bewegt sich das Hebeband frei im Schutzschlauch, während dieser fest an der Last anliegt.

Unsere Tipps für sicheres Wenden:

- Heben und Wenden nur in Kombination mit Hebeband und Schutzschlauch
- Das Hebeband liegt genau auf „12 Uhr“ im Auge des Coils.
- Es dürfen nur einzelne, unverpackte und sauber gewickelte Coils gewendet werden.
- Es muss eine rutschfeste Unterlage, wie die secutex-Wendematte **1** und Abstandshalter (z.B. Kanthölzer **2**) verwendet werden.
- Ein Hineinrollen des Coils oder Verrutschen quer zum Hebeband muss verhindert werden.
- Das schräge „Herausziehen“ eines Coils ist zu vermeiden.



Wenden um 90°

Schritt 1: Mindestlänge **L** Schutzschlauch

$$\begin{aligned}
 & 2x \quad \mathbf{H} \quad [\text{Höhe}] \\
 + & 2x \quad \mathbf{B} \quad [\text{Breite}] \\
 + & 2x \quad \mathbf{S} \quad 25\text{cm Überstand} \\
 = & \quad \mathbf{L} \quad \text{Schutzschlauch}
 \end{aligned}$$

Schritt 2: Mindestlänge **L** Hebeband

$$\begin{aligned}
 & 1,5x \quad \text{Schutzschlauch} \\
 + & 2x \quad \text{Schlaufenlänge} \\
 = & \quad \mathbf{L} \quad \text{Hebeband}
 \end{aligned}$$

Wenden um 180°

Schritt 1: Mindestlänge **L** Schutzschlauch

$$\begin{aligned}
 & 2x \quad \mathbf{H} \quad [\text{Höhe}] \\
 + & 3x \quad \mathbf{B} \quad [\text{Breite}] \\
 + & 2x \quad \mathbf{S} \quad 25\text{cm Überstand} \\
 = & \quad \mathbf{L} \quad \text{Schutzschlauch}
 \end{aligned}$$

Schritt 2: Mindestlänge **L** Hebeband

$$\begin{aligned}
 & 2x \quad \text{Schutzschlauch} \\
 + & 2x \quad \text{Schlaufenlänge} \\
 = & \quad \mathbf{L} \quad \text{Hebeband}
 \end{aligned}$$

Das komplette Scharfkanten Programm aus einer Hand

Wir haben etwas gegen die scharfe Kante

Die **1** NoCut Produktfamilie ist Teil eines umfassenden Sortiments unterschiedlicher Produkte, die Anschlagmittel gegen scharfe Kanten schützen und unzählige Anwendungen ermöglichen, die noch vor wenigen Jahren nicht möglich waren. **2** Beschichtete Schutzschläuche, **3** Festbeschichtungen und **4** Kantenschutzwinkel in unterschiedlichen Ausführungen lassen keine Wünsche offen. Ein Sortiment, das seines Gleichen sucht!

i Weitere Informationen zum Thema beschichtete Schutzschläuche, Kantenschutzwinkel und Festbeschichtungen finden Sie unter: www.secutex.de

Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten

STZ Spezial-Training Jahrelange Erfahrung, hauseigene Testverfahren, Prüfeinrichtungen und Vor-Ort-Beratung bei besonders komplizierten Lasten sorgen für fundiertes Wissen „im Umgang“ mit scharfen Kanten. Darüber hinaus möchten wir Unternehmen und deren Mitarbeiter bei ihrer Anwendung an der „Scharfen Kante“ optimal unterstützen, um Risiken bei der täglichen Arbeit wirksam zu vermeiden. Aus diesem Grund bietet SpanSet zum Thema „Scharfe Kante“ jährlich Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten an, die dem Teilnehmer praxisgerecht aktuellstes Wissen durch zertifizierte Referenten vermitteln.

i Weitere Informationen zum Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten finden Sie auf unserer Website: www.spanset.de/seminare.html

1 NoCut



2 Beschichtete Schutzschläuche



3 Beschichtete Hebebänder



4 Kantenschutzwinkel



Lassen Sie sich von NoCut in der Praxis überzeugen.

Gerne stehen Ihnen die SpanSet-Anwendungstechniker für eine kostenlose Live-Demonstration von NoCut zur Verfügung, beantworten Ihre Fragen und unterstützen mit wertvollem Know-how.

Sprechen Sie uns an!

Tel.: 02451 4831-0
E-Mail: info@spanset.de
Web: www.spanset.de

